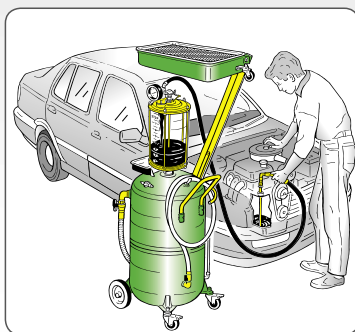
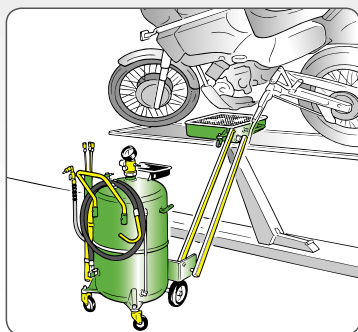




Recuperadores - Aspiradores universales de PANTÓGRAFO para aceite usado

Recuperador - Aspirador neumático combinado con gran cuba de recuperación (**50 litros**) de pantógrafo y depósito con carro de 115 litros. La recuperación del aceite usado tiene lugar tanto por gravedad, con cuba a suelo o elevada para furgonetas ubicadas en puentes elevadores o fosa, como por aspiración por medio de las sondas suministradas. Después de la despresurización, el aspirador funciona sin necesidad de conexión continua a la red de aire comprimido.

Aspire el aceite caliente a 70 - 80 °C.



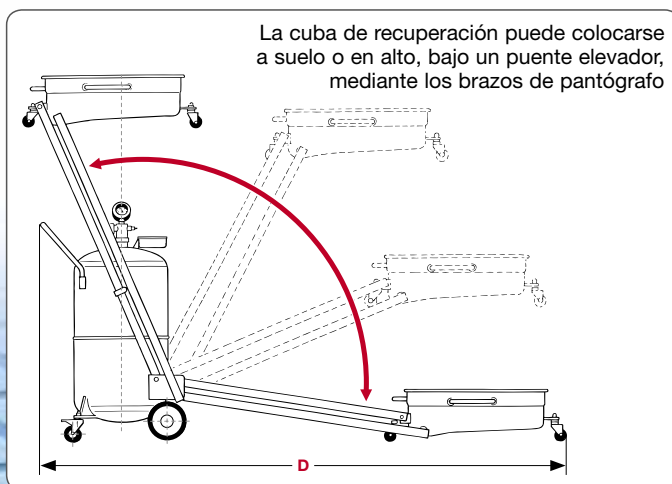
recuperador

combinado

Artículo	0076	0934
Capacidad del depósito litros	65	65
Capacidad máx. de recuperación litros	52	52
Capacidad de la precámara litros	-	-
Capacidad del cárter litros	14	14
Presión por despresurizar bar	-	6,5 - 7
Tiempo de despresurización min	-	2
Ruido dB	-	75
Velocidad de aspiración l/min	-	1,5 - 2
Capacidad total de aspiración litros	-	43 - 45
Tubo de aspiración/vaciado m	2	2/2
Presión máx. de vaciado bar	0,5	0,5
Sondas suministradas Art.	-	1070
Empaquetado N° - m³	3 - 0,247	4 - 0,310
Peso kg	38,2	42,7
Dimensiones (A - B - C) cm	57 - 49 - 100	57 - 49 - 100
Dimensiones máx. (D) cm	200	200

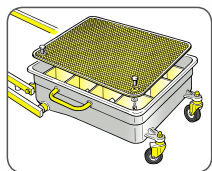


Atención: no aspire el aceite de los circuitos de frenado, carburantes, líquidos inflamables ni líquidos corrosivos

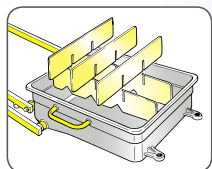


			
recuperador	combinado	con precámara	con cuba de recuperación (50 litros)
0559	0935	0938	0433
115	115	115	115
97	97	97	97
-	-	8	-
14	14	14	50
-	6,5 - 7	6,5 - 7	6,5 - 7
-	3 - 3,5	3 - 3,5	3 - 3,5
-	75	75	75
-	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2
-	85 - 90	85 - 90	85 - 90
2	2/2	2/2	2/2
0,5	0,5	0,5	0,5
-	1070	1070	1070
3 - 0,360	4 - 0,420	4 - 0,420	4 - 0,5
51	54	58	68
65 - 58 - 150	65 - 58 - 150	65 - 58 - 150	70 - 62 - 156
240	240	240	255

Detalles y ventajas



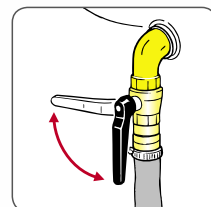
Rejilla/filtro de protección, parasalpicaduras y base de apoyo para filtros



Cuba con separador



Para el vaciado de la cuba, con el equipo ya despresurizado, es suficiente con abrir la llave de conexión cuba/depósito y, en pocos segundos, el aceite se aspirará al depósito



La presión del aire para una despresurización correcta es de entre **6,5 y 7 bar**



TECNOLOGÍA

La investigación y el desarrollo de nuevas soluciones que acabarán convirtiéndose en productos de vanguardia de la más alta calidad totalmente fabricados en Italia, es el principal punto de partida de todo el ciclo de producción



CALIDAD

Desde siempre, la calidad es una preocupación básica en la creación de productos **RAASM**. Para obtenerla es indispensable la ejecución de un sinfín de pruebas altamente exigentes y rigurosas



FUNCIONABILIDAD

RAASM dispone de la más completa gama de productos para lubricación y distribución de fluidos. El objetivo es el de dar siempre una respuesta satisfactoria a las demandas de nuestros clientes y cubrir sus exigencias



Company with an
ISO 9001:2015
certified quality
management system

RAASM S.p.A.
36022 S. ZENO DI CASSOLA (VI)
Via Marangoni, 33 - ITALY

GF GESFLUID

GESTIÓN INTEGRAL DE EQUIPAMIENTOS INDUSTRIALES / INTEGRAL MANAGEMENT FOR INDUSTRIAL EQUIPMENTS

C/Candás, 20 Bajo - 33207 Gijón - Asturias - España
Tel. (+34) 984 05 00 90
gesfluid@gesfluid.es - www.gesfluid.es